

CATÁLOGO ACCESORIOS PARA LÁMPARAS

2009

FABRICACIÓN DE PEQUEÑAS PIEZAS METÁLICAS
(CAPSULAS, TERMINALES, REMACHES)

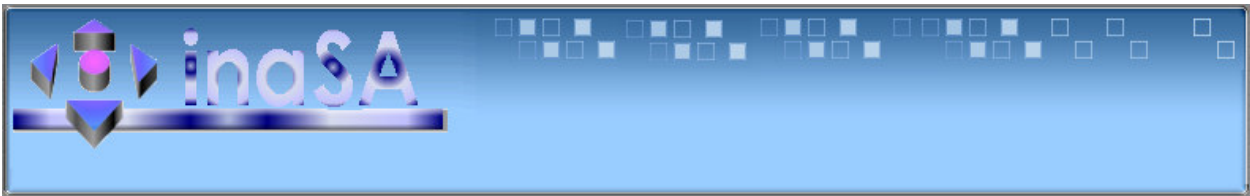


Industrias Navarro Andreu S.A.

C/ OBRADORS 18-20.TALL. 3 NAVES A-1/ A-2./ A-3
POL. IND. SANTIGA. 08130-STA. PERPÉTUA DE MOGODA – BARCELONA
TELÉFONO: 93.719.17.00 FAX: 93.718.56.15

www.ina-sa.com ina@ina-sa.com

EDICIÓN : PDF2009



Certificado de Registro

Este documento certifica que el Sistema de Gestión de la Calidad de
This document certifies that the quality management systems of

INDUSTRIAS NAVARRO ANDREU, S.A.

C. Obradores, 18-20 Talleres 3 Nave A1 - P.I. Santiga - 08130 SANTA PERPETUA DE MOGODA (Barcelona)

ha sido auditado y aprobado por Quality Management Systems para
los sistemas de Gestión, standars de calidad y normas:

have been audited and approved by Quality Management Systems
in compliance with the requirements of the standard:

UNE EN ISO 9001:2008

Los Sistemas de Gestión de la Calidad, se aplican a las actividades:

The approved quality management systems apply to the following:

Estampación y embutición de piezas metálicas.

Cualquier aclaración adicional relativa tanto al alcance de este certificado como a la aplicabilidad de los requisitos de la norma ISO 9001:2008 puede obtenerse consultando a la organización.

Fecha de aprobación: 12/02/2009
Original approval:

Fecha de emisión: 16/03/1998
Current certificate:

Fecha de caducidad: 12/02/2014
Certificate expiry:

Número certificado: ESP 1597
Certificate number:



Firmado por/ Signed by:

Director General

Quality Management Systems-España


Este certificado tendrá validez mientras el titular mantenga los estándares y sistemas de gestión de la calidad indicados, los cuales serán auditados por Quality Management Systems. Este certificado es propiedad de Quality Management Systems y deberá ser devuelto en caso de cancelación. Cualquier aclaración adicional relativa tanto al alcance de este certificado como a la aplicabilidad de los requisitos de la norma ISO 9001:2008 puede obtenerse consultando a la organización.

This certificate remains valid while the holder maintains their quality management systems in accordance with the standards and guidelines above, which will be audited by Quality Management Systems. This certificate is the property of Quality Management Systems and must be returned in the event of cancellation.

ENGARCES PARA CRISTAL

	A = ANCHO ENTRE PATAS B = LARGO PATA C = ANCHO LAZO	CODIGO	A	B	C
		1101011	8	8	3
		1101111	8	9	3

	A = ANCHO ENTRE PATAS B = LARGO PATA C = ANCHO LAZO	CODIGO	A	B	C
		1102011	8	15	3

	A = ANCHO ENTRE PATAS B = LARGO PATA CORTA C = ANCHO PATA LARGA	CODIGO	A	B	C	D
		1103011	8	8	15	3

	A = ANCHO ENTRE PATAS B = LARGO PATA C = ANCHO LAZO	CODIGO	A	B	C
		1104011	15	15	5

	A = ANCHO ENTRE PATAS B = LARGO PATA C = ANCHO LAZO	CODIGO	A	B	C
		1105011	11	9	3.5

	S = ESPESOR	CODIGO	A	B	C
		1106011	11	9.5	0.5

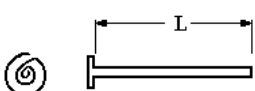
- MATERIAL: LATÓN.
- ACABADOS: PULIDO, NIQUELADO, DORADO, ORO, ETC..
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

ALFILERES PARA CRISTAL

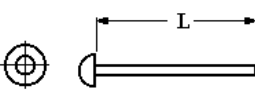
ALFILER SIN CABEZA

	Ø HILO: 0.6 - 0.7 - 0.8 - 0.9 - 1	CODIGO	L
		1211011	10 a 120

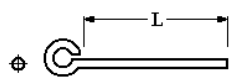
ALFILER CABEZA ESPIRAL ABIERTA Ø 3.5 m/m.

	Ø HILO: 0.8	CODIGO	L
		1221511	15-18-20-25 30 35-40-45 50-65

ALFILER CABEZA REDONDA Ø 2.3 – 2.5 m/m

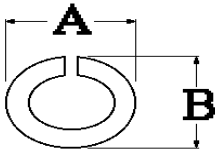
	Ø HILO: 0.8	CODIGO	L
		1241511	15-18-20-25 30 35-40-45 50-65

ALFILER DE CARACOL

	Ø HILO: 0.7	CODIGO	L
		1251511	15-18-22-50 70-90-110 150-200


- MATERIAL: LATÓN.
- ACABADOS: PULIDO, NIQUELADO, DORADO, ORO, ETC..
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

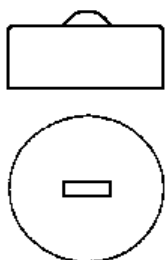
ANILLAS PARA CRISTAL

	S = Ø HILO	CODIGO	A	B	S
		1262011	8	7	0,8
		1262111	8	7	0,9
		1262211	8	7	1
		1263011	10	7	0,8
		1264011	6	5	0,8

- MATERIAL: LATÓN.
- ACABADOS: PULIDO, NIQUELADO, DORADO, ORO, ETC..
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M


CAPSULAS PARA BARRAS DE CRISTAL

	A = Ø INTERIOR H = ALTURA S = ESPESOR	CODIGO	A	H	S
		1301011	6	6	0,2

	A = Ø INTERIOR H = ALTURA S = ESPESOR	CODIGO	A	H	S
		1302011	3	3	0,25
		1303011	6	2	0,25
		1303511	8	6	0,25
		1304011	10	5	0,20
		1305011	12	6	0,25
		1306011	14	5	0,20
		1307011	14	7	0,20
		1308011	20	9	0,30
		1309011	22	5	0,30
		1310011	25	5	0,30
		1311011	25	10	0,30
		1312011	26	5	0,30
		1313011	26	17	0,30
1314011	40	5	0,30		

- MATERIAL: LATÓN.
- ACABADOS: PULIDO, NIQUELADO, DORADO, ORO, ETC..
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

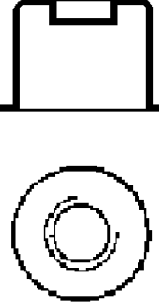
CAPSULAS PARA BARRAS DE CRISTAL MULTIPLES

		CODIGO	A	S	H
	A = Ø INTERIOR H = ALTURA S = ESPESOR	1401011	3	2	5
		1302011	3	3	5
		1303011	3	5	5
		1304011	3	7	5
		1305011	4	3	5
		1306011	4	4	5
		1307011	4	5	5
		1308011	6	2	5
		1309011	6	3	5
		1310011	6	4	5
		1311011	6	5	5

- MATERIAL: LATÓN.
- ACABADOS: PULIDO, NIQUELADO, DORADO, ORO, ETC..
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

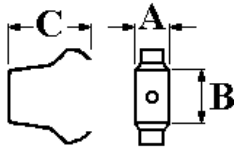
CASQUILOS PARA BRAZOS DE CRISTAL


		CODIGO		
		A	H	
	A = Ø INTERIOR H = ALTURA ESPESOR = 1 M/M ROSCADO A M10	1501011	20	20
		1502011	21	18
		1503011	22	22
		1504011	25	5
		1505011	27	5

		CODIGO			
		A	H	C	
	A = Ø INTERIOR H = ALTURA C = Ø EXTERIOR PESTAÑA ESPESOR = 1 M/M ROSCADO A M10	1501011	20	17	26
		1502011	21	16	25
		1503011	22	20	28
		1504011	25	16	31
		1505011	27	17	36

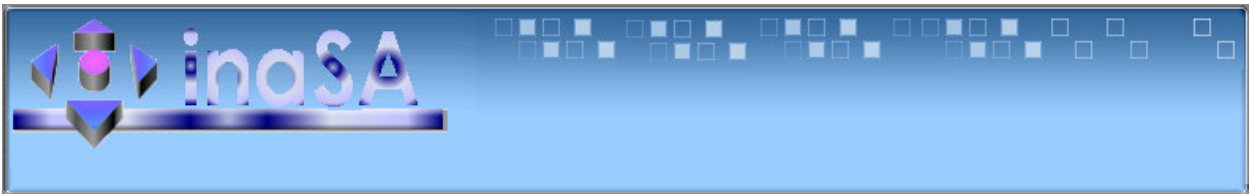
- MATERIAL: LATÓN.
- ACABADOS: PULIDO, NIQUELADO, DORADO, ORO, ETC..
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

PINZAS

	TALADRO A 4,2 ESPESOR 0,70	CODIGO	A	B	C
		1701011	9,8	15,5	22,1

	TALADRO A 3,1 ESPESOR 0,70	CODIGO	A	B	C
		1701111	9,8	15,5	22,1

- MATERIAL: LATÓN.
- ACABADOS: PULIDO, NIQUELADO, DORADO, ORO, ETC..
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M



RELACION DE MAQUINARIA

CANTIDAD	MAQUINA
1	RECTIFICADORA RH-70
1	RECTIFICADORA BR T-650
1	MÁQUINA TALADRAR
1	FRESADORA – CONTROL DIGITAL
1	SIERRA UNIZ
1	LIMADORA SACIA-L-300
1	TORNO T-6-600-M
2	TORNO PINACHO S-90/180 Y SP/165
1	BOMBO GIRATORIO
1	VIBRADOR CIRCULAR (DESBARBADO)
3	COMPRESOR DE TORNILLO
1	MUELA FORMIS
1	SIERRA CINTA INCA
1	MÁQUINA DE EROSIÓN POR PENETRACIÓN
1	MÁQUINA DE EROSIÓN POR HILO
1	ROSCADORA SEMIAUTOMÁTICA M-3 A M-8
1	ROSCADORA AUTOMÁTICA M-3 A M-10
1	BÁSCULA CUENTA PIEZAS ELECTRÓNICA DE 1000 KG
4	PRESA BELT. 30 TM
1	PRESA BELT. 15 TM
1	PRESA BELT. 30 TM. ALTA VELOCIDAD
1	PRESA AITOR. 40 TM. ALTA VELOCIDAD
1	PRESA RASTER. 40 TM. ALTA VELOCIDAD
1	PRESA GUILLEM. 60 TM
1	PRESA RIVA. 60 TM
2	PRESA MINEX. 2 TM
3	PRESA MIOS 75 TM
1	PRESA MIOS 40 TM
1	PRESA BELT RAPIDA 30 TM
1	PRESA BELT RAPIDA 30 TM ALIMENTADOR RODILLOS
1	PRESA GUILLEM 125 TM
1	PRESA ESNA 70 TM
1	PRESA BLANCH 40 TM
1	PRESA TACI-ARRASATE 160 TM
3	HORNO DIGITAL
1	FURGONETA NISSAN TRADE
1	PROYECTOR DE PERFILES
40	DEVANADORAS AUTOMÁTICAS
4	DEVANADORAS MANUALES
1	ROSCADORA M-3 A M-10 MANUAL
1	TORO - HYSTER
1	ELEVADOR – FENWICK
2	MAQUINAS FUSIBLES AUTO