

CATÁLOGO REMACHES

2009

FABRICACIÓN DE PEQUEÑAS PIEZAS METÁLICAS
(CAPSULAS, TERMINALES, REMACHES)



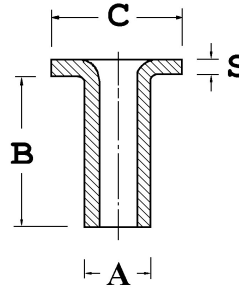
Industrias Navarro Andreu S.A.

C/ OBRADORS 18-20.TALL. 3 NAVES A-1/ A-2./ A-3
POL. IND. SANTIGA. 08130-STA. PERPÉTUA DE MOGODA – BARCELONA
TELÉFONO: 93.719.17.00 FAX: 93.718.56.15

www.ina-sa.com ina@ina-sa.com

EDICIÓN : PDF2009

REMACHE TUBULAR (EMBUTIDO) DIN 7338 - C

	CODIGO	A	B	C	S
	5105731	5	7	9,5	0,6
	5150931	5	9	9,5	0,6
	5151131	5	11	9,5	0,8
	5160631	6	6	11,5	0,8
	5160931	6	9	11,5	0,8
	5161131	6	11	11,5	0,8
	5161431	6	14	11,5	0,8
	5161631	6	16	11,5	0,8
	5161831	6	18	11,5	0,8
	5162031	6	20	11,5	0,8
	5181631	8	16	15,5	1
	5181831	8	18	15,5	1
	5182031	8	20	15,5	1

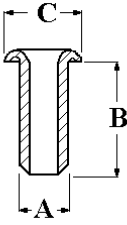
- MATERIAL: FE, LATÓN Y COBRE
- ACABADOS: PULIDO, RECOCIDOS Y CINCADOS. ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

REMACHE TUBULAR (EMBUTIDO) ESPECIALES

	S = ESPESOR C = Ø CABEZA	CODIGO	A	B	C	S
		5201031	4	4	6	0,25
5202031	4	4,5	7	0,40		

- MATERIAL: LATÓN, FE, ETC.
- ACABADOS: NIQUELADO, PULIDO, PLATEADO, ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

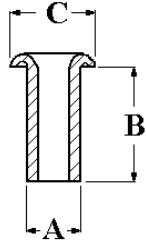
REMACHE TUBULAR CABEZA VALONA

	S = ESPESOR	CODIGO	A	B	C	S
		5301011	3	8	4,5	0,25

- MATERIAL: LATÓN.
- ACABADOS: NIQUELADO, PULIDO, PLATEADO, ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

REMACHE DE TUBO DIN 7340 - B

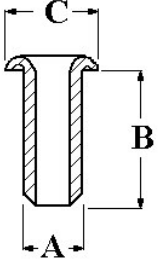
		CODIGO	A	B	C	S
			1,2	1 A 30	2	0,20
			1,5	1 A 35	2,5	0,25
			1,7	1 A 40	2,8	0,25
			2	1 A 45	3,2	0,25
			2,2	1 A 45	3,2	0,25
			2,5	1 A 50	4	0,25
			3	1 A 120	4,5	0,25
			3	1 A 120	4,5	0,50
			3,5	1 A 120	5,2	0,30
			3,5	1 A 120	5,2	0,50
			4	1 A 120	6	0,25
			4	1 A 120	6	0,30
			4	1 A 120	6	0,40
			4	1 A 120	6	0,50
			4,5	1 A 120	6,5	0,25
			5	1 A 120	7,5	0,25
			5	1 A 120	7,5	0,40
			5	1 A 120	7,5	0,50
			5,5	1 A 120	8	0,25
			6	1 A 120	9	0,25
			6	1 A 120	9	0,50
			7	1 A 120	10	0,25
			7	1 A 120	10	0,50
			8	1 A 120	11	0,50
			9	1 A 120	12	0,50
			10	1 A 120	13	0,25
			10	1 A 120	13	0,50
			12	1 A 120	15	0,50
			13	1 A 120	17	0,50
			15	1 A 120	19	0,50



S = ESPESOR

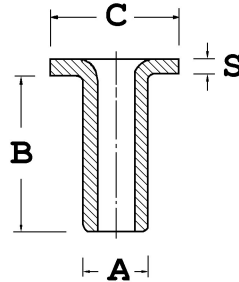
- MATERIAL: LATÓN, FE, ETC.
- ACABADOS: NIQUELADO, PULIDO PLATEADO, ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

REMACHE DE TUBO CON CHAFLAN DIN 7340 - B

		CODIGO	A	B	C	S
 <p>S = ESPESOR</p>			1,2	1 A 30	2	0,20
			1,5	1 A 35	2,5	0,25
			1,7	1 A 40	2,8	0,25
			2	1 A 45	3,2	0,25
			2,2	1 A 45	3,2	0,25
			2,5	1 A 50	4	0,25
			3	1 A 120	4,5	0,25
			3	1 A 120	4,5	0,50
			3,5	1 A 120	5,2	0,30
			3,5	1 A 120	5,2	0,50
			4	1 A 120	6	0,25
			4	1 A 120	6	0,30
			4	1 A 120	6	0,40
			4	1 A 120	6	0,50
			4,5	1 A 120	6,5	0,25
			5	1 A 120	7,5	0,25
			5	1 A 120	7,5	0,40
			5	1 A 120	7,5	0,50
			5,5	1 A 120	8	0,25
			6	1 A 120	9	0,25
		6	1 A 120	9	0,50	
		7	1 A 120	10	0,25	
		7	1 A 120	10	0,50	
		8	1 A 120	11	0,50	
		9	1 A 120	12	0,50	
		10	1 A 120	13	0,25	
		10	1 A 120	13	0,50	
		12	1 A 120	15	0,50	
		13	1 A 120	17	0,50	
		15	1 A 120	19	0,50	

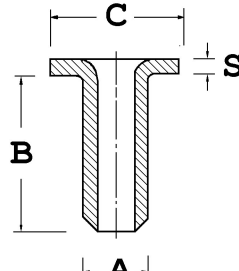
- MATERIAL: LATÓN, FE, ETC.
- ACABADOS: NIQUELADO, PULIDO PLATEADO, ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

REMACHE DE TUBO DIN 7340 - A

		CODIGO	A	B	C	S
 <p style="text-align: center;">S = ESPESOR</p>			1,2	1 A 30	2	0,20
			1,5	1 A 35	2,5	0,25
			1,7	1 A 40	2,8	0,25
			2	1 A 45	3,2	0,25
			2,2	1 A 45	3,2	0,25
			2,5	1 A 50	4	0,25
			3	1 A 120	4,5	0,25
			3	1 A 120	4,5	0,50
			3,5	1 A 120	5,2	0,30
			3,5	1 A 120	5,2	0,50
			4	1 A 120	6	0,25
			4	1 A 120	6	0,30
			4	1 A 120	6	0,40
			4	1 A 120	6	0,50
			4,5	1 A 120	6,5	0,25
			5	1 A 120	7,5	0,25
			5	1 A 120	7,5	0,40
			5	1 A 120	7,5	0,50
			5,5	1 A 120	8	0,25
			6	1 A 120	9	0,25
		6	1 A 120	9	0,50	
		7	1 A 120	10	0,25	
		7	1 A 120	10	0,50	
		8	1 A 120	11	0,50	
		9	1 A 120	12	0,50	
		10	1 A 120	13	0,25	
		10	1 A 120	13	0,50	
		12	1 A 120	15	0,50	
		13	1 A 120	17	0,50	
		15	1 A 120	19	0,50	

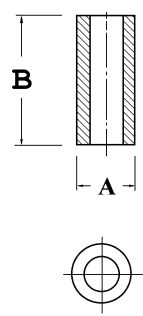
- MATERIAL: LATÓN, FE, ETC.
- ACABADOS: NIQUELADO, PULIDO PLATEADO, ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

REMACHE DE TUBO CON CHAFLAN DIN 7340 - A

		CODIGO	A	B	C	S
 <p style="text-align: center;">S = ESPESOR</p>			1,2	1 A 30	2	0,20
			1,5	1 A 35	2,5	0,25
			1,7	1 A 40	2,8	0,25
			2	1 A 45	3,2	0,25
			2,2	1 A 45	3,2	0,25
			2,5	1 A 50	4	0,25
			3	1 A 120	4,5	0,25
			3	1 A 120	4,5	0,50
			3,5	1 A 120	5,2	0,30
			3,5	1 A 120	5,2	0,50
			4	1 A 120	6	0,25
			4	1 A 120	6	0,30
			4	1 A 120	6	0,40
			4	1 A 120	6	0,50
			4,5	1 A 120	6,5	0,25
			5	1 A 120	7,5	0,25
			5	1 A 120	7,5	0,40
			5	1 A 120	7,5	0,50
			5,5	1 A 120	8	0,25
			6	1 A 120	9	0,25
		6	1 A 120	9	0,50	
		7	1 A 120	10	0,25	
		7	1 A 120	10	0,50	
		8	1 A 120	11	0,50	
		9	1 A 120	12	0,50	
		10	1 A 120	13	0,25	
		10	1 A 120	13	0,50	
		12	1 A 120	15	0,50	
		13	1 A 120	17	0,50	
		15	1 A 120	19	0,50	

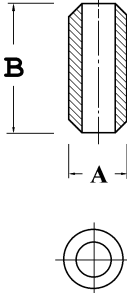
- MATERIAL: LATÓN, FE, ETC.
- ACABADOS: NIQUELADO, PULIDO PLATEADO, ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

TUBOS

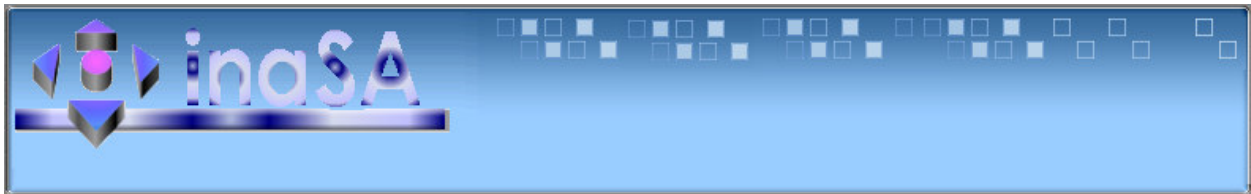
		CODIGO	A	B	S
 <p style="text-align: center;">S = ESPESOR</p>			1,2	1 A 30	0,20
			1,5	1 A 35	0,25
			1,7	1 A 40	0,25
			2	1 A 45	0,250,
			2,2	1 A 45	25
			2,5	1 A 50	0,25
			3	1 A 120	0,25
			3	1 A 120	0,50
			3,5	1 A 120	0,30
			3,5	1 A 120	0,50
			4	1 A 120	0,25
			4	1 A 120	0,30
			4	1 A 120	0,40
			4	1 A 120	0,50
			4,5	1 A 120	0,25
			5	1 A 120	0,25
			5	1 A 120	0,40
			5	1 A 120	0,50
			5,5	1 A 120	0,25
			6	1 A 120	0,25
		6	1 A 120	0,50	
		7	1 A 120	0,25	
		7	1 A 120	0,50	
		8	1 A 120	0,50	
		9	1 A 120	0,50	
		10	1 A 120	0,25	
		10	1 A 120	0,50	
		12	1 A 120	0,50	
		13	1 A 120	0,50	
		15	1 A 120	0,50	

- MATERIAL: LATÓN, FE, ALUMINIO, ETC.
- ACABADOS: NIQUELADO, PULIDO, ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M

TUBOS ACHAFLANADOS

		CODIGO	A	B	S
 <p style="text-align: center;">S = ESPESOR</p>			1,2	1 A 30	0,20
			1,5	1 A 35	0,25
			1,7	1 A 40	0,25
			2	1 A 45	0,250,
			2,2	1 A 45	25
			2,5	1 A 50	0,25
			3	1 A 120	0,25
			3	1 A 120	0,50
			3,5	1 A 120	0,30
			3,5	1 A 120	0,50
			4	1 A 120	0,25
			4	1 A 120	0,30
			4	1 A 120	0,40
			4	1 A 120	0,50
			4,5	1 A 120	0,25
			5	1 A 120	0,25
			5	1 A 120	0,40
			5	1 A 120	0,50
			5,5	1 A 120	0,25
			6	1 A 120	0,25
		6	1 A 120	0,50	
		7	1 A 120	0,25	
		7	1 A 120	0,50	
		8	1 A 120	0,50	
		9	1 A 120	0,50	
		10	1 A 120	0,25	
		10	1 A 120	0,50	
		12	1 A 120	0,50	
		13	1 A 120	0,50	
		15	1 A 120	0,50	

- MATERIAL: LATÓN, FE, ALUMINIO, ETC.
- ACABADOS: NIQUELADO, PULIDO, ETC.
- PARA FABRICACIÓN DE OTRAS MEDIDAS, ROGAMOS CONSULTAR
- MEDIDAS EN M/M



RELACION DE MAQUINARIA

CANTIDAD	MAQUINA
1	RECTIFICADORA RH-70
1	RECTIFICADORA BR T-650
1	MÁQUINA TALADRAR
1	FRESADORA – CONTROL DIGITAL
1	SIERRA UNIZ
1	LIMADORA SACIA-L-300
1	TORNO T-6-600-M
2	TORNO PINACHO S-90/180 Y SP/165
1	BOMBO GIRATORIO
1	VIBRADOR CIRCULAR (DESBARBADO)
3	COMPRESOR DE TORNILLO
1	MUELA FORMIS
1	SIERRA CINTA INCA
1	MÁQUINA DE EROSIÓN POR PENETRACIÓN
1	MÁQUINA DE EROSIÓN POR HILO
1	ROSCADORA SEMIAUTOMÁTICA M-3 A M-8
1	ROSCADORA AUTOMÁTICA M-3 A M-10
1	BÁSCULA CUENTA PIEZAS ELECTRÓNICA DE 1000 KG
4	PRESA BELT. 30 TM
1	PRESA BELT. 15 TM
1	PRESA BELT. 30 TM. ALTA VELOCIDAD
1	PRESA AITOR. 40 TM. ALTA VELOCIDAD
1	PRESA RASTER. 40 TM. ALTA VELOCIDAD
1	PRESA GUILLEM. 60 TM
1	PRESA RIVA. 60 TM
2	PRESA MINEX. 2 TM
3	PRESA MIOS 75 TM
1	PRESA MIOS 40 TM
1	PRESA BELT RAPIDA 30 TM
1	PRESA BELT RAPIDA 30 TM ALIMENTADOR RODILLOS
1	PRESA GUILLEM 125 TM
1	PRESA ESNA 70 TM
1	PRESA BLANCH 40 TM
1	PRESA TACI-ARRASATE 160 TM
3	HORNO DIGITAL
1	FURGONETA NISSAN TRADE
1	PROYECTOR DE PERFILES
40	DEVANADORAS AUTOMÁTICAS
4	DEVANADORAS MANUALES
1	ROSCADORA M-3 A M-10 MANUAL
1	TORO - HYSTER
1	ELEVADOR – FENWICK
2	MAQUINAS FUSIBLES AUTO